



Maximale Präzision
beim Eckfräsen durch
leichtschnidende
Werkzeuggeometrien.

Hohe
Prozesssicherheit
durch innovatives
Plattensitzdesign.

Kosteneffizienz
durch doppelseitige
Wendeschneidplatten mit vier
nutzbaren Schneiden.

Verschleißkontrolle und
einfache Indexierung
durch nummerierte
Schneidkanten.

Double Turbo 11 Eckfräser

Bewährte Vielseitigkeit jetzt in einer kleineren
Wendeschneidplattengröße

Hohe Leistung für kleinere Maschinen

Wenn klein besser ist

Die bewährte Double-Turbo-Familie erhält Zuwachs durch eine neue Ausführung mit kleinerer Wendeschneidplattengröße. Das charakteristische Wendeschneidplattendesign ermöglicht Schnitttiefen bis zu 10 mm – ideal für kompakte Bearbeitungszentren. Der neue Eckfräser liefert die hohe Leistungsfähigkeit, für die die Produktreihe bekannt ist, ohne die Maschinenkapazität zu überlasten und unterstützt so eine effiziente und prozesssichere Fertigung.

Details zum Werkzeug

Dank vielseitiger maschinenseitiger Schnittstellen und einer breiten Auswahl an Schneidstoffsorten eignet sich dieser Eckfräser ideal für verschiedenste Werkstoffe – von Stahl und Gusseisen bis zu Superlegierungen. Er überzeugt in Anwendungen wie Plan-, Stirn- und Nutfräsen sowie beim Rampen- und Bohrzirkularfräsen – insbesondere durch exakte 90°-Schultern und einer exzellenten Oberflächengüte.

Benutzerfreundliches Handling

Kosteneffiziente Zerspanung mit dem Double Turbo 11. Der Eckfräser nutzt doppelseitige Wendeschneidplatten mit vier nutzbaren Schneidkanten, die zur einfachen Indexierung nummeriert sind. Eine zentrale Spanschraube in Kombination mit einer optimierten Auflagefläche ermöglicht eine benutzerfreundliche Handhabung und minimiert die Schraubenbelastung – für erhöhte Standzeit und Prozesssicherheit.



Technische Daten

Durchmesserbereich: 20-125 mm (1.00-4.00 inch)

Max. Schnitttiefe 10mm (0,393 inch)

Eckenradius für WSP: 0,8mm (0,031 inch)

Aufnahmetyp: Aufsteckfräser, Combimaster, Zylindrisch & Weldon

Wendeschneidplatten für:



WSP-Geometrie: ME10, M08, M12, MD14



Double Turbo 11: Arbeitsbereiche

Der Double Turbo 11 ist ein leistungsfähiges Eckfrässystem mit doppelseitigen Wendeschneidplatten und vier nutzbaren Schneidkanten. Es überzeugt durch hohe Wirtschaftlichkeit und Produktivität und ist für vielseitige Anwendungen in Stahl, Rostfrei, Gusseisen sowie hitzebeständigen Superlegierungen (HRSA) ausgelegt. Mit einer maximalen Schnitttiefe von bis zu 10 mm ermöglicht das System präzise 90°-Schultern, minimierte Ausrichtfehler und ermöglicht eine hervorragende Oberflächengüte.

Wendeschneidplatten, Eckenradius & Sorten



	RE (mm / inch)	MK2050	MP3000	MS2050	F40M	MP1501	MP2501	MP3501
ZOMX110708TR-ME10	0.8 / 0.031			X	X		X	X
ZOMX110708R-M08	0.8 / 0.031			X	X		X	X
ZOMX110708TR-M12	0.8 / 0.031	X			X	X	X	X
ZOMX110708TR-MD14	0.8 / 0.031	X	X			X		

Zusätzliche Information



QR-Code scannen oder Klick auf den Link für
weitere Informationen zum Double Turbe 11
www.secotools.com/milling/copy-milling/turbo11



Seco® unterstützt nachhaltige Fertigungsprozesse,
die gleichzeitig einen spürbaren Mehrwert für Sie als
Kunden bieten. Wir recyceln alle Hartmetallprodukte,
einschließlich Stangen und Unterlegscheiben,
allerdings kein Stahl, Keramik oder Cermet

QR-Code scannen oder Link klicken und mehr
darüber, erfahren wie Sie Recycling-Partner werden
und unser Recycling-Programm nutzen
www.secotools.com/recycling

secotools.com
10388640 DE © Seco Tools GmbH, 2025.
Alle Rechte, Irrtümer und Druckfehler
vorbehalten.

Technische Daten unterliegen
Änderungen ohne vorherige Ankündigung.