



Chrombeschichtung als präziser Verschleißindikator für den Wendeschneidplattenwechsel.

Nachbehandlungsverfahren erhöhen die Schneidkantenstabilität.

Die bewährte Kombination aus Substrat und Beschichtung sorgt für eine hervorragende Leistung über ein breites Spektrum an Schnittgeschwindigkeiten.

**DP2501-Sorte für  
Bohranwendungen**  
Einfache Werkzeugauswahl

# Verlässlichkeit bei jedem Bohrprozess

Die Wahl der optimalen Wendeschneidplatte gestaltet sich häufig komplex – insbesondere bei wechselnden Werkstoffanforderungen. Die Sorte DP2501 reduziert diesen Aufwand erheblich: Sie bietet hohe Leistungsfähigkeit in allen gängigen Werkstoffen und überzeugt besonders bei der Bearbeitung von Stahl und Rostfrei.

## Weniger Wechsel, mehr Produktivität

Häufige Werkzeug- und Wendeschneidplattenwechsel unterbrechen den Fertigungsprozess und treiben die Betriebskosten in die Höhe. Die Duratomic®-CVD-Beschichtung in Kombination mit einer optimierten Nachbehandlung erhöht die Schneidkantenstabilität – für eine längere und vorhersagbare Standzeit. Eine zusätzliche Chrombeschichtung ermöglicht die visuelle Erkennung abgenutzter Schneidkanten und minimiert so Ausschuss und unnötigen Verbrauch.

Dank der abgestimmten Kombination aus Substrat und Beschichtung ist die Sorte sowohl für hohe als auch für niedrige Schnittgeschwindigkeiten geeignet und damit eine zuverlässige Lösung für unterschiedlichste Anwendungen.

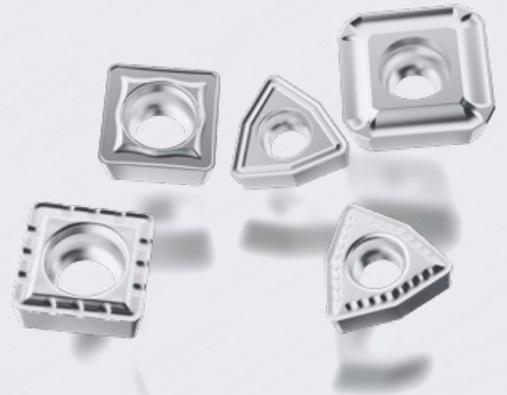
## Zuverlässige Leistung unter anspruchsvollen Bedingungen

Beim Tiefflochbohren oder unter instabilen Schnittbedingungen wirken häufig wechselnde Schnittkräfte und Vibrationen auf das Werkzeug ein, eine Herausforderung für Prozesssicherheit und Standzeit. Die Sorte wurde gezielt für solche Einsatzbedingungen entwickelt und überzeugt durch hohe Prozessstabilität sowie ein geringes Risiko von Werkzeugausfällen.



# Technische Daten

Bearbeitungsart	Bearbeitung mittlerer bis großer Bohrungsdurchmesser bei rotierenden und stationären Werkstücken
Werkstoff	<b>P</b> <b>M</b> <b>K</b> <b>S</b> <b>N</b> <b>H</b>
Wendescheidplattensortenform und -Geometrien	<p><b>SCGX-P2</b> Geometrie – Quadratische Wendeschneidplatte mit universeller Geometrie. Die erste Wahl für hohe Vorschubgeschwindigkeiten.</p> <p><b>SCGX-P1</b> Geometrie – Quadratische Wendeschneidplatte für niedrige bis mittlere Vorschubgeschwindigkeiten zur verbesserten Spankontrolle in duktilen Werkstoffen.</p> <p><b>SPGX-C1</b> Geometrie – Zentrumsschneide mit erhöhter Stabilität zur Kompensation hoher Kräfte im Bohrungsmittelpunkt.</p> <p><b>WCMX-86</b> Geometrie – Trigon-Wendeschneidplatte mit universeller Geometrie für hohe Vorschubgeschwindigkeiten.</p> <p><b>WCMX-85</b> Geometrie – Trigon-Wendeschneidplatte für niedrige/mittlere Vorschubgeschwindigkeiten zur verbesserten Spankontrolle.</p>
Bohrkörper Sortiment:	Durchmesserbereich 15–85 mm (.562" – 3,500")  Längen-/Durchmesser Verhältnis 2xD, 3xD, 4xD und 5xD



## DP2501: Arbeitsbereich

Die Wendeschneidplattensorte DP2501 ist für sämtliche Bohranwendungen geeignet – von flachen Bohrungen bis hin zu maximalen Bohrtiefen, insbesondere bei Stahl und Rostfrei. Anstatt mehrere Sorten für unterschiedliche Materialien oder Bearbeitungsarten einzusetzen, ermöglicht die DP2501 eine universelle Lösung für alle Anforderungen im Bereich indexierbarer Bohrbearbeitungen.

In Kombination mit dem leistungsstarken und stabilen Performax-Bohrkörper bietet sie eine hohe Prozesssicherheit sowie ausgezeichnete Zerspanungsleistung – sowohl bei rotierenden als auch bei stationären Werkstücken.



# Weitere Informationen



QR-Code scannen oder Klick auf den Link für weitere Informationen zur DP2501  
[secotools.com/seconews/drilling/drilling-grade/dp2501](https://www.secotools.com/seconews/drilling/drilling-grade/dp2501)



Seco® unterstützt nachhaltige Fertigungsprozesse, die gleichzeitig einen spürbaren Mehrwert für Sie als Kunden bieten. Wir recyceln alle Hartmetallprodukte, einschließlich Stangen und Unterlegscheiben, allerdings kein Stahl, Keramik oder Cermet

QR-Code scannen oder Link klicken und mehr darüber, erfahren wie Sie Recycling-Partner werden und unser Recycling-Programm nutzen  
[www.secotools.com/recycling](https://www.secotools.com/recycling)

[secotools.com](https://www.secotools.com)

© Seco Tools AB, 2025.

Alle Rechte, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Technische Daten unterliegen Änderungen ohne vorherige Ankündigung.