

GEWINDEDREHPLATTEN PROMO

KAUFE **20** GEWINDEDREHPLATTEN (VPE 10 Stück)
BEZAHLE NUR **15**



Beispielbild: 22ER60BMA + 16ER28UNMXC
5 x 16ER28UNMXC **kostenfrei**



Beispielbild: 16ER3.0ISOBLU + 22ER6ABUTMXC
5 x 16ER3.0ISOBLU **kostenfrei**

Aktion ist gültig für:

- alle Gewindenormen der Plattengröße 11 mm/16 mm/22 mm
- erhältlich in allen Qualitäten
- alle Standard-Platten, ausgenommen: Typ-Z

Beim Kauf von 20 Gewindedrehplatten (2 x 10 Stück VPE) zum Standard-Preis, erhalten Sie die 5 günstigsten Gewindedrehplatten kostenlos.
Nicht kombinierbar mit anderer Gewindedreh-Aktion.

Wählen Sie hier Ihre passenden Wendschneidplatten

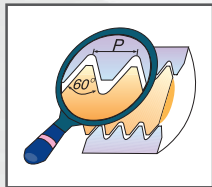
Wendschneidplatten-Größen

11 mm, 16 mm, 22 mm

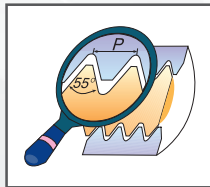
Wendschneidplatten-Typen

Standard, U-Typ, V-Typ, Typ-K, Mehrzahn, Typ-B

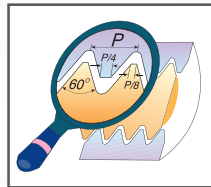
Gewindeprofile



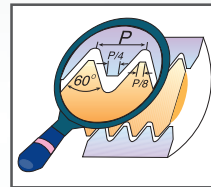
Teilprofil 60°



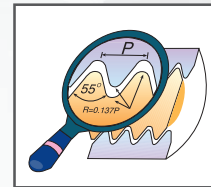
Teilprofil 55°



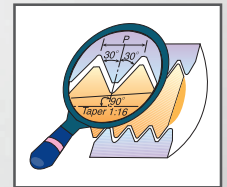
ISO, Mehrzahn



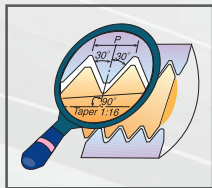
UN



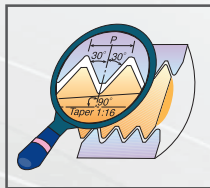
Whitworth



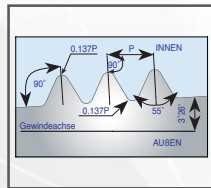
NPT



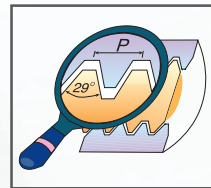
NPTF



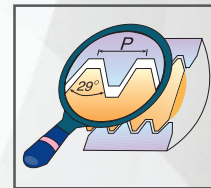
BSPT



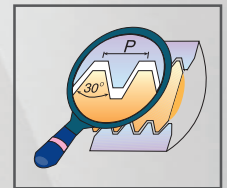
DIN 477



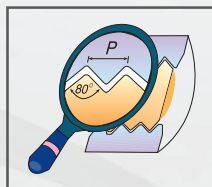
ACME



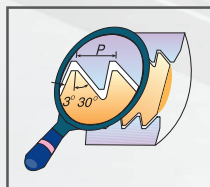
Stub Acme



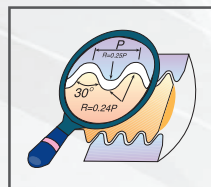
Trapez DIN 103



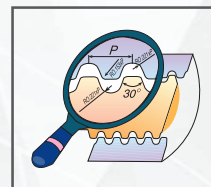
PG DIN 40430



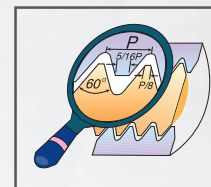
Sägegewinde DIN 513



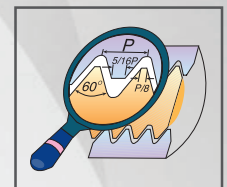
Rund DIN 405



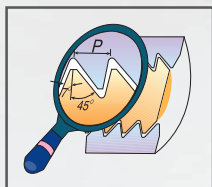
Rund DIN 20400



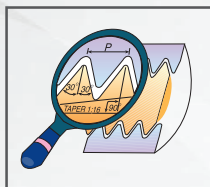
UNJ



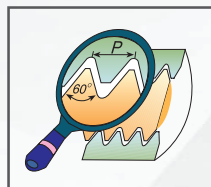
MJ



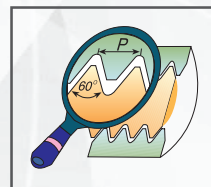
American Butress



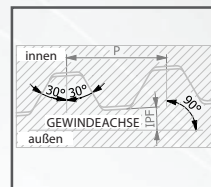
API Rund



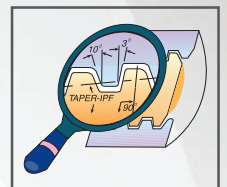
NPS



NPSM



PAC



VAM

Beschichtete Qualitäten:

HBA (H10-H25, S10-S25) Ultra-Feinstkorn Hartmetall mit hoher Zähigkeit für eine optimierte Leistung bei gehärtetem Stahl und Gusseisen bis zu 62 HRC, Titanlegierungen und Superlegierungen (Hastelloy, Inconel und Nickellegierungen).

BLU (M10-M20, K05-K20, N10-N20, S10-S20) PVD Dreilagenschicht Hartmetall für Edelstahl, Gusseisen, Titan, NE-Metall und die meisten Hochtemperaturlegierungen.

BMA (P20-P40) PVD TiAlN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität für rostfreien Stahl und exotische Materialien bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten.

P25C (P15-P35) PVD TiN beschichtete Qualität für Vergütungsstahl und hochlegierten Stahl (25 HRC & aufwärts) bei mittleren bis niedrigen Schnittgeschwindigkeiten.

MXC (K10-K20, P10-P25) PVD TiN beschichtete Feinstkornqualität für Automatenstähle, legierte Stähle (unter 30 HRC), rostfreien Stahl und Gusseisen.

KBL Neuentwickelte Hartmetallsorte mit unserer innovativen Beschichtung, die eine lange und stabile Werkzeugstandzeit bei der Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl, Gusseisen und gehärteten Materialien bis zu 45 HRC gewährleistet. Eine Kombination aus hoher Zähigkeit sowie Temperatur- und Verschleißbeständigkeit. Geeignet für mittlere bis hohe Schnittbedingungen.

KMR Vielseitige Sorte für eine Vielzahl von Materialien wie Stahl, Edelstahl, Superlegierungen und Nichteisenmetalle. Geeignet für mittlere bis hohe Schnittbedingungen. Mehrlagig beschichtete Sorte mit hoher Verschleißfestigkeit

Unbeschichtete Qualität:

K20* (K10-K30) Hartmetall-Qualität für NE-Metalle, Aluminium und Gußeisen.

* Auf Anfrage