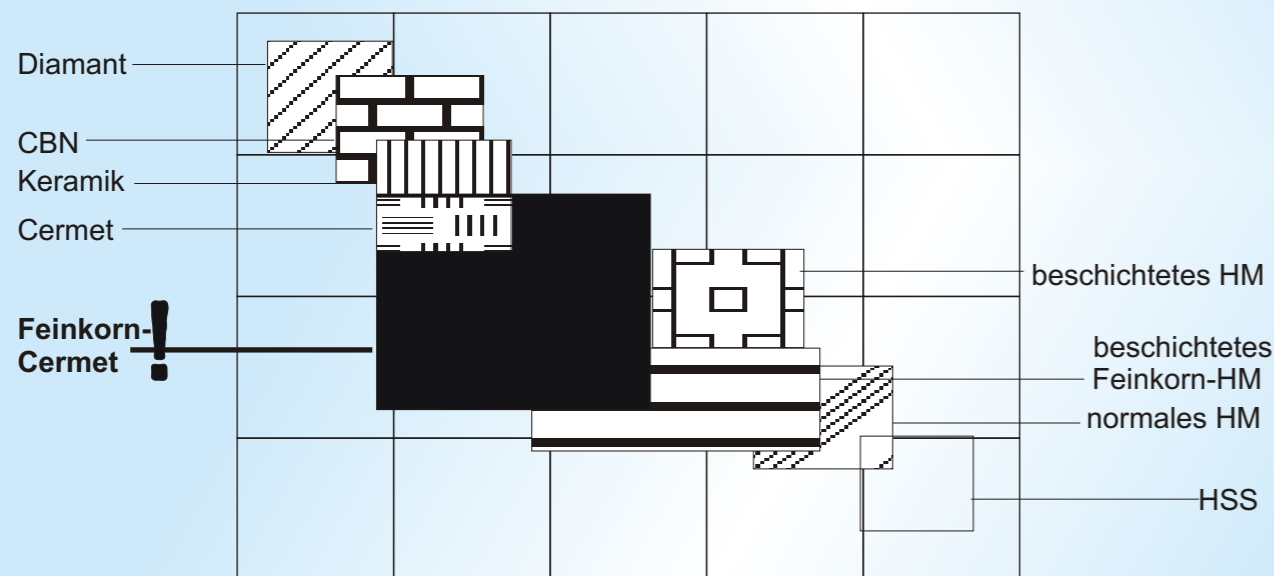


TCl - Hochleistungs-Feinkorn-Cermet
technische Erläuterungen

empfohlene Schnittparameter:

Werkstoffklasse	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)
C-Stahl	150 - 500
legierter Stahl	130 - 250
Werkzeugstahl	100 - 200

Einteilung Feinkorn-Cermet im Vergleich zu anderen Schneidstoffen:



x = ab Auslieferungslager, Zwischenverkauf vorbehalten
 x = ex stock, subject to prior sale

Händler / distributor:
 Mail: info@loesch-werkzeuge.de
 Tel.: 06232/93395
 Fax.: 06232/98527

IBL
 INDUSTRIE-BEDARF LÖSCH

TCl - Feinkorn Cermet

Der "revolutionäre" Hochleistungsschneidstoff bei hohen Schnittgeschwindigkeiten für die

Bearbeitung von Stahlwerkstoffen allgemein, legierten Stählen sowie Werkzeugstählen



Vorteile:

wirtschaftlich und leistungsstark

Biegebruchfestigkeit wie Hartmetall, Verschleißfestigkeit wie Cermet

stark verbesserter Thermoschock-Widerstand, daher Einsatz von Kühlmittel möglich

FMK

FN

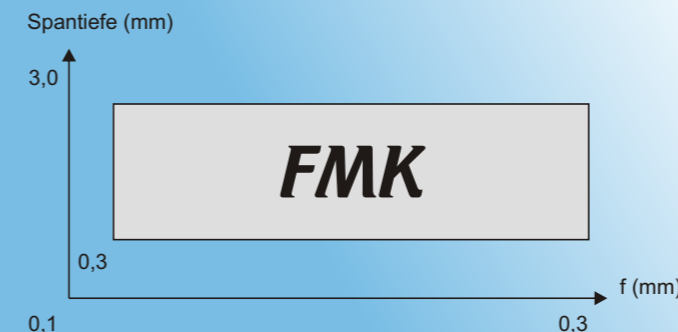
empfohlener Einsatzbereich:

Ausführung FMK

Ausführung FN

Spantiefe 0,3 - 3,0 mm
 Vorschub 0,1 - 0,3 mm / Umdrehung
 Schnittgeschwindigkeit: 100 - 350 m / min.

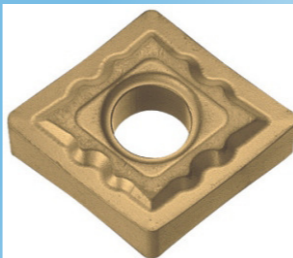
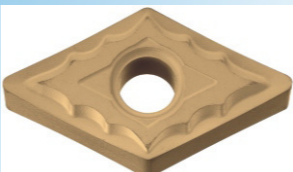
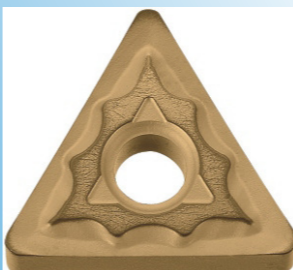

Spantiefe 0,2 - 1,0 mm
 Vorschub 0,05 - 0,3 mm / Umdrehung
 Schnittgeschwindigkeit: 100 - 500 m / min.



**TC1 - Hochleistungs-Feinkorn-Cermet
POSITIVE-Schneidplatten**

Form / form	Bezeichnung/ Iso-designation	TC1	Abmessungen			
			A	d	T	r
CCGT-FN						
	CCGT 060202FN	x	6,35	2,80	2,38	0,20
	CCGT 060204FN	x				0,40
	CCGT 09T302FN	x	9,525	4,40	3,97	0,20
	CCGT 09T304FN	x				0,40
DCGT-FN						
	DCGT 070202FN	x	6,35	2,80	2,38	0,20
	DCGT 070204FN	x				0,40
	DCGT 11T302FN	x	9,525	4,40	3,97	0,20
	DCGT 11T304FN	x				0,40
VCGT-FN						
	VCGT 110301FN	x	6,350	2,80	3,18	0,10
	VCGT 110302FN	x				0,20
	VCGT 110304FN	x				0,40

**TC1 - Hochleistungs-Feinkorn-Cermet
NEGATIVE-Schneidplatten**

Form / form	Bezeichnung/ Iso-designation	TC1	Abmessungen			
			A	d	T	r
CNMP-FMK						
	CNMP 120404FMK	x	12,70	5,16	4,76	0,20
	CNMP 120408FMK	x				0,80
DNMP-FMK						
	DNMP 150604FMK	x	12,70	5,16	6,35	0,40
	DNMP 150608FMK	x				0,80
TNMP-FMK						
	TNMP 160404FMK	x	9,525	3,81	4,76	0,40
	TNMP 160408FMK	x				0,80
WNMP-FMK						
	WNMP 080404FMK	x	12,70	5,16	4,76	0,40
	WNMP 080408FMK	x				0,80