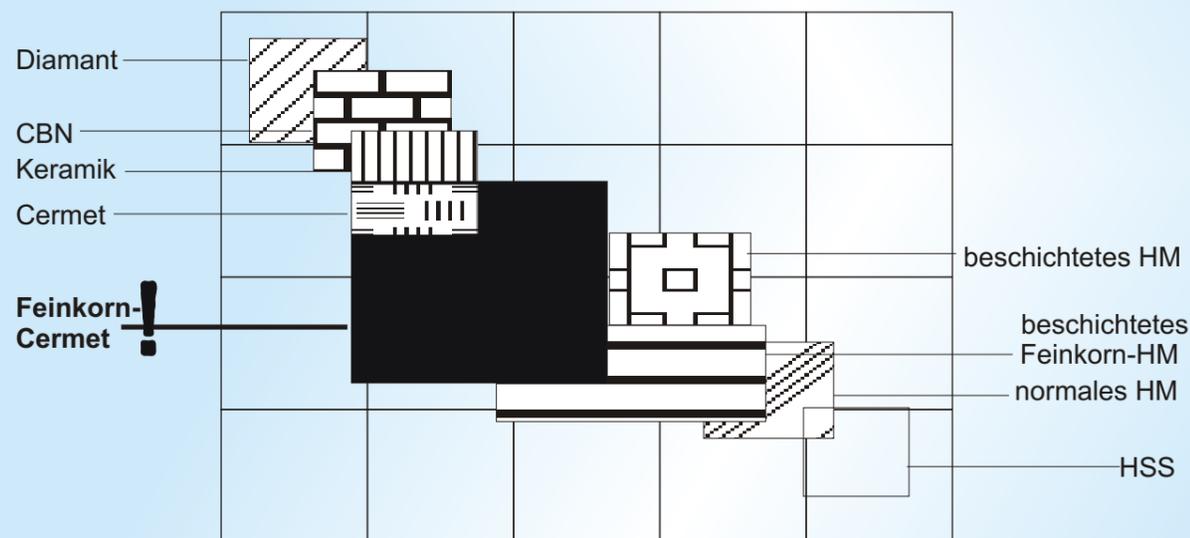


**TCl - Hochleistungs-Feinkorn-Cermet**  
**technische Erläuterungen**

**empfohlene Schnittparameter:**

Werkstoffklasse	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)
C-Stahl	150 - 500
legierter Stahl	130 - 250
Werkzeugstahl	100 - 200

**Einteilung Feinkorn-Cermet im Vergleich zu anderen Schneidstoffen:**



x = ab Auslieferungslager, Zwischenverkauf vorbehalten  
 x = ex stock, subject to prior sale

Händler / distributor:  
 Mail: [info@loesch-werkzeuge.de](mailto:info@loesch-werkzeuge.de)  
 Tel.: 06232/93395  
 Fax.: 06232/98527

**IBL**  
 INDUSTRIE-BEDARF LÖSCH

# TCl - Feinkorn Cermet

**Der "revolutionäre" Hochleistungsschneidstoff bei hohen Schnittgeschwindigkeiten für die**

**Bearbeitung von Stahlwerkstoffen allgemein, legierten Stählen sowie Werkzeugstählen**



**Vorteile:**

wirtschaftlich und leistungsstark

Biegebruchfestigkeit wie Hartmetall, Verschleißfestigkeit wie Cermet

stark verbesserter Thermoschock-Widerstand, daher Einsatz von Kühlmittel möglich

**FMK**

**FN**

**empfohlener Einsatzbereich:**

**Ausführung FMK**

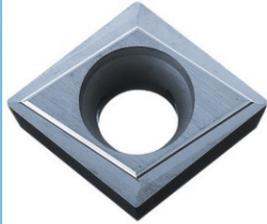
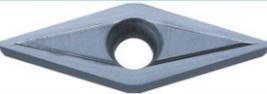
**Ausführung FN**

Spantiefe 0,3 - 3,0 mm  
 Vorschub 0,1 - 0,3 mm / Umdrehung  
 Schnittgeschwindigkeit: 100 - 350 m / min.

Spantiefe 0,2 - 1,0 mm  
 Vorschub 0,05 - 0,3 mm / Umdrehung  
 Schnittgeschwindigkeit: 100 - 500 m / min.



**TC1 - Hochleistungs-Feinkorn-Cermet  
POSITIVE-Schneidplatten**

Form / form	Bezeichnung/ Iso-designation	TC1	Abmessungen			
			A	d	T	r
<b>CCGT-FN</b>						
	CCGT 060202FN	x	6,35	2,80	2,38	0,20
	CCGT 060204FN	x				0,40
	CCGT 09T302FN	x	9,525	4,40	3,97	0,20
	CCGT 09T304FN	x				0,40
<b>DCGT-FN</b>						
	DCGT 070202FN	x	6,35	2,80	2,38	0,20
	DCGT 070204FN	x				0,40
	DCGT 11T302FN	x	9,525	4,40	3,97	0,20
	DCGT 11T304FN	x				0,40
<b>VCGT-FN</b>						
	VCGT 110301FN	x	6,350	2,80	3,18	0,10
	VCGT 110302FN	x				0,20
	VCGT 110304FN	x				0,40

**TC1 - Hochleistungs-Feinkorn-Cermet  
NEGATIVE-Schneidplatten**

Form / form	Bezeichnung/ Iso-designation	TC1	Abmessungen			
			A	d	T	r
<b>CNMP-FMK</b>						
	CNMP 120404FMK	x	12,70	5,16	4,76	0,20
	CNMP 120408FMK	x				0,80
<b>DNMP-FMK</b>						
	DNMP 150604FMK	x	12,70	5,16	6,35	0,40
	DNMP 150608FMK	x				0,80
<b>TNMP-FMK</b>						
	TNMP 160404FMK	x	9,525	3,81	4,76	0,40
	TNMP 160408FMK	x				0,80
<b>WNMP-FMK</b>						
	WNMP 080404FMK	x	12,70	5,16	4,76	0,40
	WNMP 080408FMK	x				0,80