

Einfache Handhabung, insbesondere in der Ausführung mit hochpräzisen, festem Wendeschneidplattensitz.

Maximale Präzision, anwendungsoptimierte Leistung und hohe Flexibilität, dank drei Fräskörperkonzepten und zwei Wendeschneidplattentypen.

Hohe Wirtschaftlichkeit durch acht Schneidkanten pro Wendeschneidplatte.

Hochpräzise geschliffene Wendeschneidplatten ermöglichen exzellente Oberflächengüten.

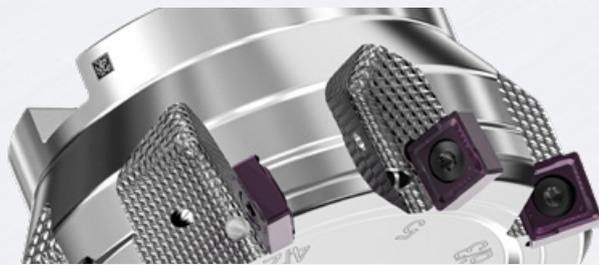
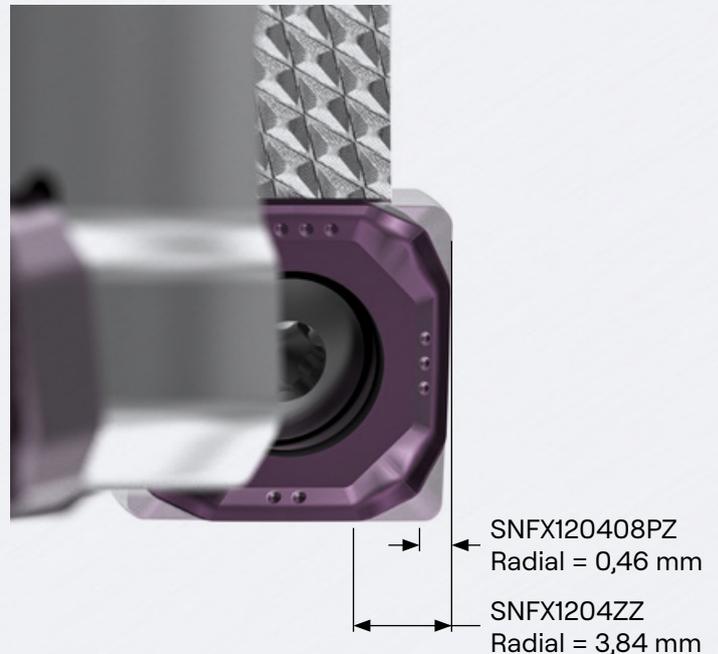
## Schlichtfräser .38 / SNFX1204

Glatte, einwandfreie Oberflächen –  
einfach und gleichbleibend.

# Entdecke die Präzision des .38 Schlichtfräasers

Der Schlichtfräser ermöglicht höchste Maßgenauigkeit und Oberflächengüte in der Feinbearbeitung. Ausgestattet mit doppelseitigen Wendeschneidplatten in F-Toleranz bietet das System acht nutzbare Schneidkanten pro Wendeschneidplatte. Die integrierte Kühlmittelzufuhr sowie zwei Geometrievarianten der Wendeschneidplatten (88° und 27°) gewährleisten einen prozesssicheren und wirtschaftlichen Schlichtprozess.

Für die Schlichtbearbeitung von offener Flächen bieten die SNFX1204ZZ Wendeschneidplatten höchste Performance dank des geringen Einstellwinkels. Die SNFX120408PZ Wendeschneidplatte ermöglicht hingegen eine kontur- und wandnahe Bearbeitung. Das System überzeugt durch hohe Leistungsfähigkeit bei der Bearbeitung von Gusswerkstoffen, unlegierten und legierten Stählen sowie gehärtetem Stahl.



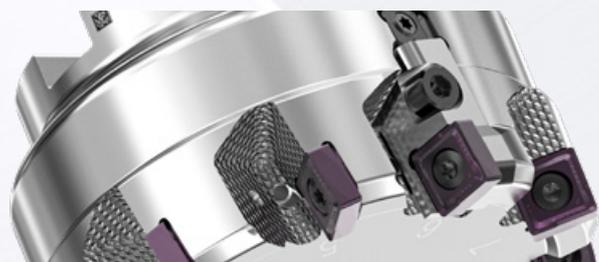
## Kein Einstellaufwand dank präziser, fester Plattensitze R220.38-...-SN12-..SA/WA

Das Einstellen von Werkzeugen kann eine anspruchsvolle, fehlerbehaftete und kostspielige Aufgabe sein. Die Ausführung mit festem Plattensitz ermöglicht eine schnelle und unkomplizierte Werkzeugeinrichtung und gewährleistet einen hervorragenden Rundlauf nach dem Schneidplattenwechsel.



## Vollständig einstellbar - Höchste Performance und Standzeit R220.38-...-SN12-..HSA

Die vollständig einstellbare HSA-Variante wurde für Anwendungen mit höchsten Anforderungen entwickelt. Sie ermöglicht eine mikrometeregenaue Einstellung des Planlaufs – für maximale Standzeit und höchste Schlichtqualität.



## Hybridlösung - Maximale Flexibilität und kein Grat R220.38-...-SN12-..CSA

Die Hybridvariante ist ideal bei starker Gratbildung oder eingeschränkter Werkstückstabilität. Axial ausgelegte Kassetten beseitigen Grate effizient und reduzieren den Schnittdruck. Die Einstellung kann werkstoff- und anwendungsspezifisch erfolgen – einmal definiert, dauerhaft präzise.



## Weitere Informationen



QR-Code scannen oder Klick auf den Link für weitere Informationen zum Schlichtfräser .38/SNFX1204  
[www.secotools.com/seconews/milling/finishing/face-finishing-SNFX1204](http://www.secotools.com/seconews/milling/finishing/face-finishing-SNFX1204)



Seco® unterstützt nachhaltige Fertigungsprozesse, die gleichzeitig einen spürbaren Mehrwert für Sie als Kunden bieten. Wir recyceln alle Hartmetallprodukte, einschließlich Stangen und Unterlegscheiben, allerdings kein Stahl, Keramik oder Cermet

QR-Code scannen oder Link klicken und mehr darüber, erfahren wie Sie Recycling-Partner werden und unser Recycling-Programm nutzen  
[www.secotools.com/recycling](http://www.secotools.com/recycling)

secotools.com  
10388638 DE © Seco Tools GmbH, 2025.  
Alle Rechte, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Technische Daten unterliegen Änderungen ohne vorherige Ankündigung.